



## تلاش برای تحقق مطالبات منطقه‌ای در معدن مس سونگون

معدن مس سونگون به عنوان دومین معدن بزرگ کشور در سال‌های اخیر شاهد تلاش همه جانبه‌ای از سوی مدیریت ارشد و نمایندگان آذربایجان شرقی در مجلس شورای اسلامی برای تحقق مطالبات منطقه‌ای در ارتباط با توسعه و گردش حساب‌های مالی ۱۲ هزار میلیارد تومانی آن بوده است.

مردم و مسوولان آذربایجان شرقی از زمان افتتاح نخستین واحد کارخانه تغلیظ معدن مس سونگون در سال ۱۳۸۵ تاکنون، همواره بر لزوم ایجاد فازهای ذوب و پالایش برای تولید مس کاتدی در این مجتمع تاکید داشته و تحقق این مهم را از ضروریات غیرقابل اغماض ایجاد و گسترش صنایع پایین دستی مس در آذربایجان شرقی و شهرستان محروم ورزقان به عنوان محل استقرار معدن اعلام کرده اند.

دولت تدبیر و امید با درک مطالبات بحق مردم شهرستان ورزقان مبنی بر توسعه فازهای ذوب و پالایش و نیز گردش مالی مجتمع مس سونگون در محل معدن به عنوان یک اصل اساسی و قانونی، در هفت سال گذشته کوشش‌های چشمگیری به کار بسته که سرمایه گذاری ۵۷ میلیون یورویی و ۱۴۰ میلیارد تومانی برای ایجاد فازهای ذوب و پالایش و نیز تمهید برای گردش مالی یکهزار میلیارد تومانی درآمدهای معدن از جمله آنهاست.

اهمیت تدبیر برای برآورده کردن مطالبات مردم آذربایجان شرقی در ارتباط با مجتمع معدن مس سونگون زمانی دوچندان می شود که بدانیم که کارشناسان از افزایش غنای شناسایی شده این معدن تا به امروز از یک به ۱.۵ میلیارد تن سخن می گویند که در این صورت مس سونگون به بزرگ ترین معدن مس کشور تبدیل می شود.

### سرمایه گذاری ۱۵ هزار میلیارد تومانی شرکت ملی مس در آذربایجان شرقی

مدیرعامل شرکت ملی صنایع مس ایران از سرمایه گذاری ۱۵ هزار میلیاردی شرکت ملی مس ایران در آذربایجان شرقی خبر داد و گفت: با توجه به کیفیت مس ایران و تلاش‌های انجام شده، میزان صادرات مس در کشور دو برابر شده و هم اکنون این شرکت در صادرات نسبت به سال گذشته ۳۰ درصد پیشرفت داشته است. اردشیر سعدمحمدی افزود: پروژه هیبری چینگ مس سونگون با پیشرفت فیزیکی ۳۲ درصد در حال اجرا بوده و سعی خواهیم کرد با تسریع در اقدامات اجرایی برای اولین بار در منطقه آذربایجان، کاتد را به میزان سه هزار تن در سال تولید کنیم.

مدیرعامل شرکت ملی صنایع مس ایران افزود: در سال گذشته برای اولین بار بعد از نیم قرن رکورد تولید کاتد با ۲۵۰ هزار تن تولید در کشور شکسته شد و امسال نیز با تلاش همه جانبه امیدواریم این رقم را به ۲۸۰ هزار تن افزایش دهیم.

وی در خصوص اجرای پروژه فاز سه کارخانه کنسانتره مس سونگون نیز گفت: عملیات خاکی این کارخانه شروع شده و با مشخص شدن پیمانکار (ای پی سی) به زودی عملیات اجرایی آن شروع خواهد شد.

وی به اکتشافات جدید در مس سونگون نیز اشاره کرد و افزود: طی سال گذشته ۲۰ میلیون تن مواد معدنی جدید اکتشاف شده و هم اکنون نیز عملیات اکتشافی در این منطقه ادامه دارد و به زودی خبرهای خوشی در این خصوص خواهیم داشت.

### یکهزار میلیارد تومان از حساب‌های مس سونگون در بانک‌های آذربایجان شرقی است

استاندار آذربایجان شرقی نیز گفت: در حال حاضر ۱۰۰۰ میلیارد تومان از حساب‌های بانکی مس در بانک‌های استان رسوب سرمایه دارد. محمدرضا پورمحمدی با تاکید بر این که حساب‌های بانکی مس سونگون باید در آذربایجان شرقی باشد، اظهار کرد: از ابتدا نیز بر این موضع تاکید کرده و به صراحت گفتیم که اگر حساب‌های مس به استان بازنگردد، جلوی صدور کنسانتره را خواهیم گرفت که خوشبختانه در حال حاضر ۱۰۰۰ میلیارد تومان از حساب‌های بانکی مس در بانک‌های استان قرار دارد.

وی با اشاره به این که صنایع پایین دستی مس هم باید در استان راه اندازی شود، افزود: در جلسه ای که با سرپرست وزارت صمت داشتیم دو نامه در مورد بازگرداندن ۱۵ درصد حقوق دولتی و یک درصد حقوق محیط زیست معادن به استان، تحویل دادیم.

وی با بیان این که آینده مبتنی بر معدن یکی از چشم اندازهایی است باید برای استان ترسیم کنیم، افزود: معادن زمینه ساز اشتغال، درآمد و رفاه برای استان هستند، چراکه آذربایجان شرقی در اکثر معادن در رتبه اول یا دوم کشور قرار داشته و یک درصد مس دنیا را دارد.

استاندار آذربایجان شرقی با اشاره به این که معدن مس سونگون از نظر خلوص و حجم معادن مکشوفه نیز جلوتر از کرمان و در رتبه اول قرار دارد، گفت: امسال استراتژی توسعه معادن استان را تهیه کرده ایم و یک سری از معادن روی کاغذ که طی سال‌های سال حبس مانده اند را خلع ید می کنیم.

وی با تاکید بر این که تلاش می کنیم تا بهره برداری از معادن در جهت توسعه استان باشد، اظهار کرد: نفع چندان از خام فروشی نبرده ایم و نخواهیم برد؛ از این رو اولین سازوکار پیش رو، تبدیل ماده اولیه معادن به محصول، محصول نهایی و صنایع پایین دستی است.

### هزینه کرد ۵۷ میلیون یورویی برای طرح تولید مس کاتدی مجتمع مس سونگون

سرپرست طرح تولید مس کاتدی مجتمع مس سونگون اعلام کرد: تاکنون در مجموع حدود ۱۴۰ میلیارد تومان اعتبار ریالی و ۵۷ میلیون یورو اعتبار ارزی برای اجرای این طرح هزینه

شده است.

محمد صالح مرادی در خصوص آخرین وضعیت طرح گفت: طرح تولید مس کاتدی شامل پنج بخش ذوب، پالایشگاه، فلوتاسیون، بخش یوتیلیتی و پلنت های تولید اسید سولفوریک و اکسیژن است که در نهایت به تولید ۱۰۰ هزار تن مس کاتدی منجر می‌شود. افزود: زمین در نظر گرفته شده برای پرتولید مس کاتدی حدود ۶۰ هکتار بوده و عملیات خاکبرداری در حجم حدود هفت میلیون متر مکعب انجام شده است؛ این زمین دارای ۲ بخش می باشد که یک بخش آن با ۶۲ هزار متر مربع وسعت به فعالیت های زیربنایی سایت توسعه شامل انبار، کلینیک و آتش نشانی اختصاص دارد. وی ادامه داد: ۲۵ هزار متر مربع از این زمین نیز به پالایشگاهی اختصاص دارد که ظرفیت تولید آن ۲۰۰ هزار تن مس کاتدی در سال است؛ احداث اسکلت فلزی به اتمام رسیده و حدود ۳۲۰ خط لوله برای تبدیل مس آند به کاتد نصب شده، جرثقیل های هشت تنی نیز از منابع خارجی تامین و نصب شده است. وی با بیان اینکه فعلا تجهیزاتی برای ذوب مس خریداری نشده است، گفت: تجهیزات خریداری شده در سال گذشته مربوط به فاز سوم تغلیظ و شامل تجهیزات مرحله خردایش، سنگ شکن اولیه، سیکلون، سگ میل و بال میل بودند و هیچ ارتباطی به ذوب پالایش نداشتند؛ تجهیزات خریداری شده مربوط به ۶ پروژه از معادن مس کشور در انبار مس رفسنجان انبار شده بود که پس از شروع جبهه کاری سونگون، تجهیزات ما نیز ارسال شد. مرادی با اشاره به عقد قرارداد با تعدادی از شرکت های خارجی برای تجهیز و راه اندازی واحد ذوب و پالایش مجتمع مس سونگون، گفت: علاوه بر عقد قرارداد شرکت ملی صنایع مس ایران با شرکت هج به عنوان ناظر، شرکت «ان اف» چین نیز در مناقصه بین المللی برنده شد و دانشگاه تبریز نیز آن را از جنبه های فنی، اقتصادی و زیست محیطی تایید کرد؛ مقرر بود شرکت چینی به روش «اس.کاس» کار کند که به دلیل اعمال تحریم ها علیه ایران قراردادش را لغو کرد. وی ادامه داد: با برگزاری مناقصه داخلی و ارزیابی فنی داخلی شرکت ها در اسفند ماه سال گذشته، ۳۷ شرکت داخلی در این مناقصه شرکت کردند که ۱۱ شرکت حائز شرایط دریافت اسناد مناقصه شدند، اسناد تهیه و بین پیمانکاران توزیع شد که پس از مشخص کردن جوینت خارجی توسط پیمانکاران، عقد قرارداد انجام می شود. مرادی، زمان پیش بینی شده برای اجرایی شدن این پروژه و عقد قرارداد را سه تا چهار ماه عنوان کرد و گفت: ظرفیت تولید مس کاتد در کشور حدود ۲۵۰ تن در سال است که با ایجاد این واحد در مجتمع مس سونگون، مس پس از ریخته گری به کاتد تبدیل خواهد شد. وی از پیش بینی هزینه کرد ۲۶۵ میلیون یورویی برای احداث کارخانه ذوب مجتمع مس سونگون که از منابع داخلی تامین می شود، خبر داد و اضافه کرد: این پروژه تا چهار سال آینده احداث و به بهره برداری می رسد و مجوزها و خطوط انتقال آب، برق و گاز آن نیز آماده است.

#### **خبرهای خوشی از وجود ذخایر بسیار خوب مس در اطراف سونگون و اهر در راه است**

مدیر مجتمع مس آذربایجان نیز گفت: در آینده نزدیک، گزارش هایی از وجود ذخایر بسیار خوب در حول و حوش سونگون، اهر و آذربایجان غربی خواهید شنید. علی بیات ماکو، اظهار کرد: خبرهای خوبی را بر اساس اکتشافات جدید شرکت ملی مس ایران داریم که بعد از قطعی شدن، اعلام می شود، بر همین اساس منطقه آذربایجان و شمالغرب کشور به قطب مس کشور تبدیل خواهد شد. وی با بیان اینکه طرح های توسعه ای بسیار خوبی را در مجموعه مس سونگون در آینده ای نزدیک در دست اجرا داریم، اظهار کرد: در حال حاضر ۳۰۰ هزار تن کنسانتره در دو فاز در مس سونگون تولید می شود. وی اضافه کرد: فاز سوم توسعه تغلیظ نیز در دست اجرا بوده و ایجاد فاز چهارم به تصویب رسیده است. وی از تولید سالانه ۳۰۰۰ تن مس کاتد از سنگ های کم عیار این مجتمع از سال آینده با به بهره برداری رسیدن مجموعه ای جدید خبر داد. بیات ماکو گفت: طرح توسعه ای ذوب و پالایش طبق برنامه سال ۱۴۰۴ به بهره برداری خواهد رسید. / ایرنا